

#### Entwicklung, Herstellung, Vertrieb:

- Folien- und Industrietastaturen
- Gehäuse aller Art
- Frontplatten und -folien
- CNC-Blechbearbeitung
- Systemtechnik

✓ **Eildienst** 5 – 10 – 15 Arbeitstage

#### Oberflächentechnik:

- Lackierung
- Pulverbeschichtung
- Sieb-, Tampon- und Digitaldruck
- Schleifen, Bürsten, Strahlen
- EMV-/ESD-Beschichtungen

✓ Zertifiziert nach **DIN EN ISO 9001** und **DIN EN ISO 13485** (Medizin)

**RICHARD  
WÖHR®**  
GMBH



## KUNDENINFORMATION KDI00019

**Stand: 19.01.2011**

### „Vergleich Nasslackierung – Pulverbeschichtung“

In Bezug auf häufig gestellten Fragen bezüglich o.g. Themas teilen wir Ihnen folgendes mit:

Beide Verfahren zur Oberflächenveredelung sind über lange Zeit praxiserprobt und –bewährt. Eine pauschale Aussage bezüglich Preisen, Vor- und Nachteilen ist nicht möglich, da hierbei unbedingt

eine projektbezogene Gesamtbetrachtung durchgeführt werden muss.

Wir empfehlen die Pulverbeschichtung. Insbesondere bei Teilen welche folgende Kriterien ganz oder teilweise entsprechen:

- kein Sichtteil / keine hohe Aussehensstufe
- keine hohe chemische Beständigkeit
- hohe Schlagfestigkeit (mechanische Einflüsse)
- keine hohe Anforderung an Bedruckbarkeit bei Strukturbeschichtungen
- Strukturen nicht einstellbar („Zwangsstruktur“)
- allseitige Beschichtung gefordert
- Beschichtungssystem stellt hohe Anforderungen an Vorbehandlung
- Egalisierung von Untergrundunebenheiten/Spachtelprozess aufwändig
- lösemittelfreier, umweltfreundlicher Prozess
- zu beschichtendes Substrat muss thermisch unempfindlich und elektrisch leitfähig sein
- hoher Abklebe-/Maskierungsaufwand für lackfreie Bereiche

**Entwicklung, Herstellung, Vertrieb:**

- Folien- und Industrietastaturen
- Gehäuse aller Art
- Frontplatten und -folien
- CNC-Blecbearbeitung
- Systemtechnik

✓ **Eildienst** 5 – 10 – 15 Arbeitstage

**Oberflächentechnik:**

- Lackierung
- Pulverbeschichtung
- Sieb-, Tampon- und Digitaldruck
- Schleifen, Bürsten, Strahlen
- EMV-/ESD-Beschichtungen

✓ Zertifiziert nach **DIN EN ISO 9001** und **DIN EN ISO 13485** (Medizin)

**RICHARD  
WÖHR®**  
GMBH



Nasslacke werden bei folgendem Anforderungsprofil bevorzugt eingesetzt:

- Lackierung von thermisch empfindlichen Substraten (Kunststoff)
- farbliche Anpassung von Kunststoff- an Metallteile und umgekehrt
- nur einseitige Beschichtung gefordert (EMV-Anwendungen!)
- einfacher Abklebe-/Maskierungsaufwand
- gute Kaschierung von Untergrundunebenheiten / Spachteln möglich
- hohe Anforderung an Chemische Beständigkeit (Laborbereich etc.)
- Strukturen individuell einstellbar/anpassbar
- Farbtöne können vom Verarbeiter selbst gemischt werden
- hohe Anforderungen an Optik/Staubfreiheit
- gute Bedruckbarkeit auch bei Strukturlackierung
- Sondereffekte möglich (Softcoating etc.)

**Sollten Sie noch Fragen haben - sprechen Sie uns an!**

Unsere Angabe entbinden den Kunden nicht davon, die Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich jeweils zu prüfen. Technische Änderungen behalten wir uns ohne Vorankündigung jederzeit vor. Jede Haftung in Verbindung mit anwendungstechnischer Beratung wird ausgeschlossen. Die Ausgabe dieses Formulars ist nicht registriert und unterliegt somit nicht dem Änderungsdienst. Bitte prüfen sie daher immer ob die aktuellste Ausgabe vorliegt.

Ergänzend hierzu verweisen wir auf unsere AGB, deren aktuelle Ausgabe Sie unter [www.WoehrGmbh.de](http://www.WoehrGmbh.de) ebenso einsehen können, wie entsprechende Copyrightinformationen unseres Unternehmens. Schutzvermerk für Dokumente nach DIN 16016, Copyright by Richard Wöhr GmbH, D-75339 Höfen/Enz.